

567/2025

Indicação

Senhor Presidente,

nos termos do art. 129, I, do Regimento Interno, apresento a presente Indicação ao Prefeito de Belo Horizonte, Álvaro Damião, para que a Prefeitura implemente uma Campanha Municipal de Conscientização, Informação e Prevenção ao Câncer Colorretal e Gástrico, em articulação com o Sistema Único de Saúde (SUS), utilizando os meios institucionais já disponíveis, sem necessidade de criação de novas estruturas administrativas.

O câncer colorretal e o gástrico estão entre os mais letais e incidentes no Brasil, sendo responsáveis por milhares de mortes a cada ano. Segundo o Instituto Nacional de Câncer (INCA), o câncer colorretal é o segundo mais comum entre os homens e o terceiro entre as mulheres, com tendência preocupante de crescimento entre adultos jovens. A Organização Mundial da Saúde estima que a incidência na América do Sul aumentará em 75% até 2045, revelando a urgência de ações preventivas.

A conscientização pública sobre fatores de risco — como alimentação inadequada, sedentarismo, tabagismo, histórico familiar e consumo excessivo de álcool — é essencial para reduzir a incidência da doença. Da mesma forma, a informação sobre a importância de exames de rastreamento, como colonoscopia e endoscopia, pode salvar vidas, uma vez que o diagnóstico precoce garante altas taxas de cura e reduz custos ao SUS.

É igualmente importante desmistificar procedimentos como a colostomia, promovendo acolhimento e respeito às pessoas ostomizadas, que ainda sofrem com estigmas sociais. Nesse sentido, personalidades públicas como a cantora **Preta Gil**, falecida em julho de 2025 em decorrência de um câncer colorretal, desempenharam papel decisivo ao dar visibilidade ao tema, transformando dor em mobilização social. Sua luta corajosa rompeu tabus, trouxe empatia e revelou a urgência de políticas públicas de prevenção.

A campanha a ser implementada pela Prefeitura poderá incluir: palestras, rodas de conversa em Unidades Básicas de Saúde, uso das redes sociais e meios institucionais do Município, distribuição de materiais informativos já disponíveis pelo Ministério da Saúde, bem como parcerias com universidades, hospitais, conselhos de saúde e entidades civis. Trata-se de medida factível, de baixo custo e de grande impacto social.

Diante disso, solicito ao Executivo Municipal a criação desta Campanha de Conscientização ao Câncer Colorretal e Gástrico, como instrumento de promoção da saúde, de valorização da vida e de fortalecimento da política pública de prevenção, unindo informação, acolhimento e esperança para a população de Belo Horizonte.

Belo Horizonte, 25 de agosto de 2025

Endereço do Destinatário: Avenida Afonso Pena, 1212, Centro Belo Horizonte/MG

Vereador Neném da Farmácia

Avulsos distribuídos em: 21/08/25 Aguardando Impugnação até: 03/09/25

Responsával pelo distribuição

VEREADOR NENÉM DA FARMÁCIA

(31) 3555-1161 (31) 3472-9207

Av. dos Andradas, 3100 - Santa Efigênia Belo Horizonte - Gabinete B-316